

VOL. I

GENERAL CATALOGUE 2021

STONE · MARBLE

We make tiles

Hacemos cerámica

En los años 70, Cerámica Nulense inició su actividad industrial con 32 personas, un área de 60.000 m2 de suelo industrial y el maravilloso reto de idear, crear y fabricar sus propios productos cerámicos, de la máxima calidad y el mejor precio.

En la actualidad, y gracias a una política constante de inversión y expansión, STN Cerámica ocupa más de 1.000.000 m2 de suelo industrial, tiene una capacidad productiva de más de 100 millones de m2 anuales, cuenta con presencia en 130 países y emplea a más de 1100 personas, convirtiéndole estos datos, en el 2º fabricante europeo de cerámica y 9º fabricante mundial según los datos facilitados por el prestigioso Ceramic World Review. (Datos de 2019) La constante modernización de las plantas industriales permite a STN Cerámica ser líder en competitividad y en capacidad de fabricación de todo tipo de productos cerámicos.

Contra el paradigma de que las empresas enfocadas en la mejora continua de la productividad, se resienten en calidad y diseño, en STN Cerámica consideramos la CALIDAD y el DISEÑO como un pilar fundamental en nuestra estrategia, y ello se demuestra en todos nuestros productos. Para ello, es necesaria una inversión constante en la modernización de equipamiento, un personal perfectamente preparado y una dotación de medios de última generación, en los departamentos de Desarrollo, Calidad y Marketing.

Esta trayectoria hace de STN Cerámica la elección perfecta, al ofrecer un producto competitivo que aúna diseño, calidad, tecnología y versatilidad.

In the 70s, Ceramica Nulense started its industrial activity with 32 people, an area of 60,000 SQM of industrial land and the wonderful challenge of devising, creating, and manufacturing its own ceramic products, of the highest quality and the best price.

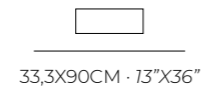
Currently, and thanks to a constant investment and expansion policy, STN Ceramica occupies more than 1,000,000 SQM of industrial land, has a production capacity of more than 100 million SQM per year, has a presence in 130 countries and employs more than 1,100 people, making it the 2nd European ceramic manufacturer and 9th world manufacturer according to the data provided by the prestigious Ceramic World Review (2019 data). The constant modernization of the industrial plants allows STN Ceramica to be a leader in competitiveness and in manufacturing capacity for all types of ceramic products.

Against the paradigm that companies focused on the continuous improvement of productivity experience issues related to quality and design, at STN Ceramica we consider QUALITY and DESIGN fundamental pillars in our strategy, and this is demonstrated in all our products. For this, a constant investment in the modernization of equipment, perfectly prepared staff and an endowment of state-of-the-art resources are necessary in the Development, Quality and Marketing departments.

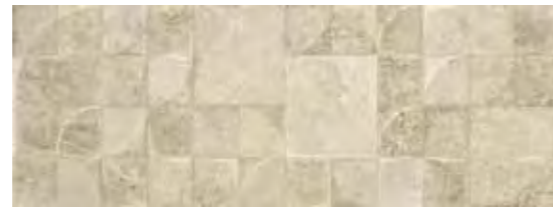
This trajectory makes STN Ceramica the perfect choice, offering a competitive product that combines design, quality, technology, and versatility.

ROCKSTONE

REVESTIMIENTO PASTA BLANCA · WHITE BODY WALL TILE · FAÏENCE PÂTE BLANCHE · WEISSSCHERBIGE WANDFLIESEN



BEIGE MT



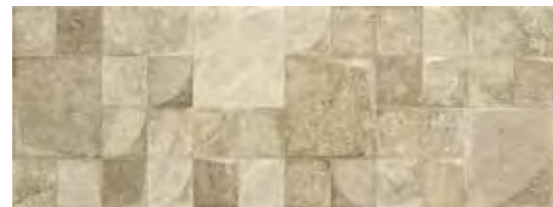
UB05GB

MU BEIGE MT

UB05IR



NOCE MT



UB05GB

MU NOCE MT

UB05IR



PEARL MT



UB05FB

MU PEARL MT

UB05GR



ROCKSTONE BEIGE MT RECT · ROCKSTONE MU BEIGE MT RECT.33,3X90CM · 13\"/>

ROCKSTONE

REVESTIMIENTO PASTA ROJA · RED BODY WALL TILES · FAÏNCE · WANDFLIESEN




20X60CM · 8"X24"



BEIGE MT

AB7ABS



SC BEIGE MT

AB7ACS



NOCE MT

AB7ACS



SC NOCE MT

AB7ADS



PEARL MT

AB7ABS



SC PEARL MT

AB7ACS



ROCKSTONE PEARL MT · ROCKSTONE SC PEARL MT 20X60CM · 8"X24" / ROCKSTONE PEARL MT INOUT 30X60CM · 12"X24"